





## Rubber blanket cylinder for a rotary printing press

**Patent number:** FR2573347  
**Publication date:** 1986-05-23  
**Inventor:** GERTSCH PETER; IMHOF ROBERT; MIESCHER ANDREAS  
**Applicant:** WIFAG MASCHF (CH)  
**Classification:**  
- **International:** B41F7/22; B41F29/04  
- **European:** B41F30/04  
**Application number:** FR19850016656 19851112  
**Priority number(s):** DE19840033674U 19841116

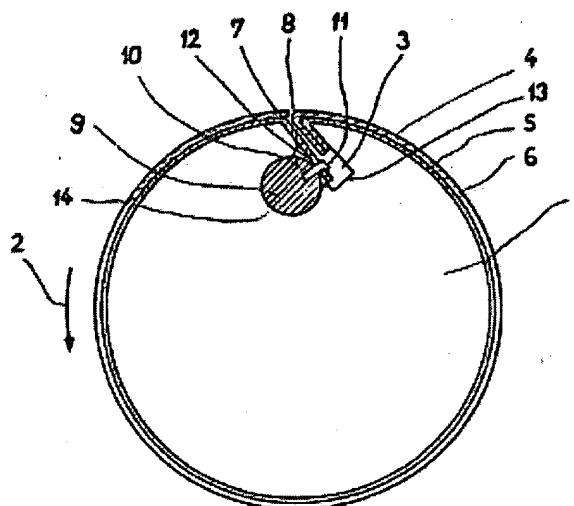
**Also published as:**

 GB2167011 (A)  
 CH668226 (A5)  
 IT1182986 (B)  
 DE8433674U (U1)

Abstract not available for FR2573347

Abstract of corresponding document: **GB2167011**

For stretching a rubber blanket 6 on the cylinder 1, the rubber blanket 6 and a plate 5 form a rubber blanket unit 4 whose leading end is bent at an acute angle and is inserted in a slot 3 in the cylinder 1. The trailing end is held by a holding device 9,10 in the cylinder 1.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①1 N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

**2 573 347**

②1 N° d'enregistrement national :

**85 16656**

⑤1 Int Cl<sup>4</sup> : B 41 F 7/22, 29/04.

⑫

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

**A1**

②2 Date de dépôt : 12 novembre 1985.

③0 Priorité : DE, 16 novembre 1984, n° G 84 33 674.9.

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOPI « Brevets » n° 21 du 23 mai 1986.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : Société dite : MASCHINENFABRIK WI-  
FAG (Société anonyme). — CH.

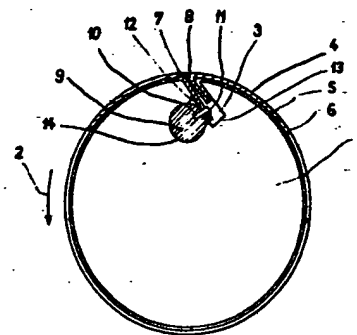
⑦2 Inventeur(s) : Peter Gertsch, Robert Imhof et Andreas  
Miescher.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Aymard et Coutel.

⑤4 Dispositif pour tendre un blanchet sur un cylindre à blanchet d'une rotative.

⑤7 L'invention concerne un dispositif pour tendre un blanchet sur un cylindre à blanchet d'une rotative, le blanchet 6 et une plaque 5 de forme stable formant une unité de blanchet 4 dont l'extrémité avant est repliée de façon à former un angle aigu et est enfoncée dans une fente 3 du cylindre à blanchet 1, alors que l'extrémité arrière est maintenue dans le cylindre à blanchet 1 par un dispositif de retenue 9.



**FR 2 573 347 - A1**

L'invention concerne un dispositif pour tendre un blanchet sur un cylindre à blanchet d'une rotative, l'ensemble du blanchet étant relié à une couche de support pour former une unité de blanchet.

5 Les dispositifs de ce type sont connus selon des modes de réalisation divers, la couche de support étant constituée en un matériau un peu extensible comme un tissu. Le EP-OS O 060 492 montre, par exemple, un dispositif tendeur de  
10 blanchet pour machine d'impression offset. Dans ce cas, le blanchet est tendu, aussi bien par son extrémité avant que par son extrémité arrière, au moyen de vis de serrage disposées sur la totalité de la largeur de serrage dans une gorge du cylindre. Pour limiter à un niveau aussi faible que possible l'allongement du blanchet pendant le fonctionnement,  
15 provenant d'un phénomène de foulage, il est nécessaire d'appliquer une tension importante au blanchet, ce qui rend indispensables des dispositifs tendeurs constitués de façon appropriée et au moyen desquels cette force de tension importante puisse être appliquée. Mais ces forces importantes permettant la mise sous tension du blanchet peuvent également provoquer un effet dit de "faucille", l'épaisseur du blanchet devenant plus importante à l'emplacement le plus éloigné des dispositifs tendeurs qu'à proximité immédiate de ces dispositifs tendeurs. Pour atteindre  
20 les vis de serrage, il faut, en outre, prévoir une ouverture de la gorge relativement importante, ce qui peut provoquer, lors du roulement du cylindre à blanchet contre des plaques et le contre-cylindre pendant l'impression, des chocs et des oscillations.

25 On connaît également des blanchets qui sont collés sur le cylindre. Dans ce cas, l'adhérence du bord avant pose des problèmes, notamment dans le cas de rotatives tournant rapidement. Il n'est pas possible de remplacer facilement le blanchet.

30 Le but de l'invention est de proposer un dispositif pour tendre un blanchet sur un cylindre à blanchet grâce auquel un allongement dû à un phénomène de foulage soit pratiquement exclu et au moyen duquel on évite également des épaisseurs différentes pendant l'opération de mise

sous tension, mais où les forces destinées à la mise sous tension du blanchet peuvent être très réduites.

Selon l'invention, ce but est atteint du fait que l'extrémité avant de l'unité de blanchet, dont la couche de support est constituée par au moins une plaque de forme stable, est repliée pour former un angle aigu et peut être insérée dans une fente correspondante constituée dans le cylindre à blanchet parallèlement à son axe, alors qu'un dispositif de retenue est disposé dans le cylindre à blanchet pour maintenir l'extrémité arrière de l'unité de blanchet.

Grâce à ce dispositif, le canal de serrage peut être très réduit, ce qui a pour conséquence un très faible affaiblissement du cylindre. En raison des faibles forces de serrage, le dispositif de serrage peut être de constitution simple et peu coûteuse. Dans le même temps, on obtient ce résultat que l'interstice entre le début du blanchet et la fin du blanchet peut être extrêmement réduit dans la zone de travail, ce qui contribue de façon décisive à la réduction des oscillations. On peut procéder très rapidement et très facilement à un échange de l'unité de blanchet.

Le dessin montre un mode de réalisation possible du dispositif qui va maintenant être expliqué plus en détail.

Un cylindre à blanchet 1 d'une machine d'impression, qui est représenté schématiquement en coupe, qui tourne autour de son axe longitudinal dans le sens de la flèche 2, comprend une fente 3, constituée parallèlement à son axe et dans laquelle est insérée l'extrémité avant d'une unité de blanchet 4 qui a été repliée pour former un angle aigu. L'unité de blanchet 4 est constituée par une plaque de forme stable 5 formant la couche de support, qui peut être, par exemple, une plaque métallique et sur une face de laquelle est appliqué un blanchet 6. La liaison entre la plaque de forme stable 5 et le blanchet 6 peut être réalisée par exemple par collage ou par vulcanisation.

L'extrémité arrière de l'unité de blanchet 4 qui entoure le cylindre à blanchet 1 est constituée de manière que la plaque de forme stable 5 pénètre dans la fente 3 du cylindre à blanchet 1 alors que le blanchet 6 se termine directement au niveau de la partie pliée 7 de la plaque

de forme stable 5 et est pratiquement en contact avec le bord 8 de l'extrémité avant repliée en formant un angle aigu de l'unité de blanchet 4.

5 Un levier de serrage de forme cylindrique 9 est monté à rotation autour de son axe longitudinal dans le cylindre à blanchet 1, dans un évidement approprié 14 qui forme le canal de serrage 13 avec la fente 3. Ce levier de serrage 9 comprend un certain nombre de saillies 10 montées de façon fixe, réparties à une certaine distance les unes  
10 des autres le long d'une ligne d'enveloppe du levier de serrage 9. Ces saillies 10 présentent des griffes 11 qui peuvent s'accrocher dans des évidements correspondants 12 de la plaque de forme stable 5.

15 Un dispositif de mise en rotation connu et non représenté qui est prévu sur le côté frontal du cylindre à blanchet 1 permet, par rotation du levier de serrage 9, d'une part d'accrocher la plaque de forme stable 5 sur les saillies 10 et d'autre part de fixer ou de tendre la plaque de forme stable 5 et de ce fait l'unité de blanchet 4 par son  
20 extrémité arrière dans le cylindre à blanchet 1, le dispositif de mise en rotation pouvant être bloqué dans la position appropriée, ou bien retenu par la force d'un ressort.

REVENDICATIONS

1. Dispositif pour tendre un blanchet sur un cylindre à blanchet d'une rotative, l'ensemble du blanchet étant relié à une couche de support pour former une unité de blanchet, caractérisé en ce que l'extrémité avant de l'unité de blanchet (4), dont la couche de support est constituée par au moins une plaque de forme stable (5), est repliée pour former un angle aigu et peut être insérée dans une fente correspondante (3) constituée dans le cylindre à blanchet (1) parallèlement à son axe, alors qu'un dispositif de retenue est disposé dans le cylindre à blanchet (1) pour maintenir l'extrémité arrière de l'unité de blanchet (4).

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la plaque de forme stable (5) fait saillie à l'extrémité arrière de l'unité de blanchet (4) au-delà de l'extrémité du blanchet (6) en vue de son introduction dans le dispositif de retenue dans le cylindre à blanchet (1).

3. Dispositif selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'extrémité arrière du blanchet (6) vient s'appliquer par son bord approximativement contre le bord replié avant de l'unité de blanchet (4) lorsque la plaque de forme stable (5) est maintenue dans un canal de serrage (13) parallèle à l'axe du cylindre à blanchet (1) au moyen d'un dispositif de serrage (9).

